

Gutenberg y los orígenes de UNINET®

Cuenta la leyenda que: el inventor Johannes Gutenberg comenzó a experimentar con la impresión en Estrasburgo, Francia, en 1440. En 1450, tenía una máquina de impresión lista para usar comercialmente. Para hacer que la impresión estuviera disponible en grandes cantidades, Gutenberg aplicó un proceso conocido como replica-fundición mientras usaba su propia tinta ideada para fijarse al metal en lugar de a la madera.



545 años después

A mediados de los años 90, en Los Ángeles, California, un arquitecto inquieto y apasionado del fútbol, encontró oro en la reutilización de cartuchos de tóner que más tarde evolucionaron en cartuchos de tóner blanco que prometían revolucionar la industria de la impresión durante 545 años más.

Impregnado de una bruma de excitación repentina, soñó con una línea de productos que evitarían que toneladas de residuos plásticos fueran a vertederos. Pronto se dio cuenta de que aún no había encontrado una máquina de impresión capaz adecuada a sus productos.

Irónicamente, estaba atascado. A diferencia de Gutenberg, él tenía el tóner. Ahora, solo necesitaba construir la impresora.

En honor a las hazañas de Gutenberg (aunque no se puede encontrar una sola referencia a Gutenberg) nombró a su empresa UNINET® y comenzó un capítulo más en el desarrollo de productos de impresión excepcional.

Reimpresión del futuro

Avancemos rápidamente hasta 2012. Los albores de la era totalmente digital ahora exigían menos desperdicio con impresiones de producción corta y bajo demanda. Uninet® respondió rápidamente a esta exigencia con IColor™, su unidad de soluciones bajo demanda, que permite a los usuarios imprimir una o incluso mil piezas con el mínimo esfuerzo y desperdicio incluyendo algunas de las líneas de soluciones de impresión digital de transferencias y etiquetas más solicitadas del mercado.

El CEO y fundador de Uninet®, Nestor Saporiti, afirma: "Cuando era niño, tenía todas esas ideas para crear cosas que mejorarán la vida de la gente. Hoy, mi motor sigue siendo el mismo: apoyar a los soñadores como yo en todo el mundo. Nunca es demasiado tarde para crear el negocio de tus sueños, y para eso está UNINET® IColor™".

Tu futuro.
Tu negocio.™

icolorprint.com

I Sublime



ICOLOR™ 350

La primera impresora CMYK de la industria para sublimación a base de tóner por transferencia térmica y producción por demanda de prendas de vestir, textiles y estampado a superficies rígidas. La IColor™ 350 te ofrece velocidades de impresión 40 veces más rápida que los sistemas e impresión a base de tinta.

Desempeño

Si quieres desarrollar tu proyecto creativo, sólo pídeselo a la IColor™ 350.

Es posible que tengas tu propia visión de cómo debería lucir un negocio de decoración textil. O tal vez tienes una idea genial para estampado sobre prendas, o incluso un sueño de crear tu propia línea de regalos personalizados usando superficies rígidas. Si algo de esto te suena familiar, conoce la **UNINET® IColor™ 350**, tu aliada para la impresión de sublimación a base de tóner de alto rendimiento.

Esta impresora alcanza velocidades de impresión **40 veces más rápidas que los sistemas basados en tinta**, e imprime hasta 20 páginas de tamaño A4 o carta por minuto. Y lo hace brindando el costo más bajo de tóner y papel de sublimación en el mercado y a un 50% menos que los equipos de sublimación de la competencia. Tu visión se convierte en realidad con la tecnología de la IColor™ 350.

Confiabilidad

Siempre a tu alcance.

Mientras que los cartuchos de tinta caducan en un año, la IColor™ 350 tiene una fecha de caducidad del cartucho de tóner mucho más larga. Además, **no requiere papel especial para sublimación**. En su lugar, mantiene bajos los costos de impresión al utilizar papel de copia normal en lugar del costoso papel de sublimación. Y, como cualquiera puede esperar de un dispositivo UNINET® IColor, el sistema IColor™ 350 también "divide y segmenta" para que puedas imprimir imágenes de gran tamaño sin ningún software especial.

Rendimiento Superior

Piensa antes de usar tinta.

La UNINET® IColor™ 350 cuenta con un **tóner de sublimación especialmente formulado** para producir impresiones de colores vibrantes, duraderos y de alta calidad. Con este equipo, puedes imprimir y transferir a textiles de poliéster de colores claros y sustratos rígidos recubiertos para sublimación, como cerámica, acrílico, UniSub, DynaSub, SubliBoard y más.

Al final del día, obtendrás imágenes permanentemente transferidas que se penetran en el material, a comparación a las transferencias térmicas donde la imagen se aplica sobre la superficie del material, lo cual le da una durabilidad superior de más de 150 ciclos de lavado. Todo esto **sin necesidad de realizar mantenimiento del equipo**, como sucede con los sistemas de impresión a base de tinta.

Lo Más Destacado

La mejor aliada de las emprendedoras.

La IColor™ 350 no solo es tu solución de menor costo para sublimación en el mercado, sino la solución que te permitirá realizar trabajos ininterrumpidamente de más alto volumen a un **menor costo por imagen**. Es decir, mientras que una impresión tamaño carta te costaría alrededor de USD 0.94 usando tinta, esta misma impresión te costará alrededor de USD 0.40 con la IColor™ 350, incluyendo costo de tóner y papel. Además puedes decir **adiós a la limpieza de cabezales de impresión de tinta y cualquier mantenimiento** asociado con los dispositivos estándar de impresión por sublimación a base de tinta.

El Paquete 350

Vestida para impresionar.

La IColor™ 350 incluye cuatro cartuchos de tóner de sublimación de tinta para impresión a todo color CMYK. Eso es suficiente para **sublimar 1,000 camisetas, tazas, o para generar cualquier producto de personalización**, mercadeo y promoción.

Este equipo también cuenta con SUBPack™, un software para la gestión de color que ofrece todo lo necesario para lograr los colores más precisos posibles. Sumérgete en la **sublimación especializada con la primera impresora CMYK de la industria para sublimación a base de tóner** por transferencia térmica y producción bajo demanda de prendas de vestir, textiles y transferencias sobre superficies rígidas.



Bienvenido a la impresión por sublimación sin complicaciones.

Dile adiós a los cabezales de impresión obstruidos por falta de uso, a la espera de que la tinta se seque, a las manchas, o a las imágenes fantasma.



ICOLOR 350

Especificaciones del Sistema

Velocidad de impresión:	Hasta 20ppm
Procesador:	350 MHz
Ciclo de trabajo:	Hasta 30,000 páginas por mes
Impresión a Doble Faz:	Estándar
Memoria:	256Mb RAM
Resolución:	Hasta 2400 x 600 dpi
Emulación:	PCL6c/5c, PostScript 3 emulation, PictBridge 3™
Sistemas operativos:	Microsoft Windows® 7 / 8 / 10
Interfaces:	10Base-T/100Base-TX, IEEE 802.11b/g/n, NFC Tag, USB 2.0 de alta velocidad Tipo A (Para PictBridge, Escaneo a unidades flash USB)
Bandeja para papel:	250 hojas Legal/Carta/Universal
Tamaños de papel (Mínimo/Máximo):	A4, A5, A6, B5, B6, Legal, Carta, HLT, Ejecutivo, F, Foolscap, Folio, Sobres (Com10, Monarca, C5, C6, DL) Tamaño personalizado: (Mín.) 90 x 148 mm, (Máx.) 216 x 356 mm
Peso del papel:	Bandeja estándar: 60 - 160 g/m; Bandeja opcional: 60 - 105 g/m; Bandeja bypass: 60 - 160 g/m; Dúplex: 60
Tamaño (ancho x profundidad x altura):	15.8" x 17.7" x 12.6" (40cm x 45cm x 32cm)
Peso:	62.4lb. (28.3kg)
Potencia:	120V & 230V
Consumo de energía (max):	11 amps (120v models) ó 6 amps (230v)
Garantía:	1 año (piezas y mano de obra)

El Sistema Incluye

La **IColor™ 350** viene incorporada con cuatro cartuchos de tóner de sublimación para impresiones a todo color CMYK. Así mismo, **incluye el IColor™ 350 SUBPak**, el cual es un paquete de software para la gestión de color que contiene todo lo necesario para obtener impresiones de sublimación a base de tóner con colores nítidos y vibrantes, además de perfiles ICC, aplicaciones, herramientas, manuales de usuario y más.

